

Jämförande tester har genomförts med ERGO 4,8x19 mot marknadens motsvarande befintliga skruvtyper, med traditionell borrar. Testet har gjorts med en stationär digital testmaskin. Testmaskinen ställdes in på ett borrhjul av 6 mm och ett varvtal på 2000 varv/min. Arbetsmaterial 2x 1,0 mm plåt.

**Vanlig skruv**

	Time (s)	Force (N)	Torque (Nm)
1	15,5	190,91	0,64
2	6,24	228,11	0,81
3	5,79	183,49	0,88
4	5,72	174,59	0,84
5	6,51	170,17	0,73
6	2,69	182,01	0,8
7	2,55	183,55	0,82
8	4,97	178,36	0,65
9	4,11	196,46	1,16
10	4,89	189,56	0,83
Max	15,5	228,11	1,16
Average	● 5,9	187,72	0,82
Min	2,55	170,17	0,64

**ERGODRIVE®**

	Time (s)	Force (N)	Torque (Nm)
1	1,51	179,13	1,02
2	1,49	180,84	1,23
3	1,55	189,79	1,42
4	1,58	195,34	1,28
5	1,6	194,63	1,45
6	1,72	209,66	1,26
7	1,7	192,92	1,17
8	1,81	186,02	1,16
9	1,43	184,9	1,2
10	1,93	189,21	1,55
Max	1,93	209,66	1,55
Average	● 1,63	190,24	1,27
Min	1,43	179,13	1,02

**Sammanfattning**

Testresultatet visade en genomsnittlig tidsutgång för borrar genomförandet med ERGO 4,8x19 på 1,63 sek och med vanlig skruv 5,9 sek. Eller mer än 60 % kortare tidsutgång. Motsvarande mindre kraft krävs av montören.