

## FÖRESKRIFTER

**BESTÄMMELSER**  
Eurokod 3, EKS 8  
SS-EN 1090-2

**FÖRUTSÄTTNINGAR**  
Konsekvensklass CC2b  
Livslängskategori 4, 50 år  
Referenstemperatur för mätning +20°

**MATERIAL**  
CFRHS: S355 J2H enligt SS-EN10219  
Plåt: S35 J2 enligt SS-EN10025  
Gångstång och mutter kvalitet 8.8 med brickor  
HV 100 enligt SS-EN 1504.8

**UTFÖRANDE**  
Utförandeklass EXC2  
Svetsutförande enligt kvalitetsklass C  
Rostskyddssystem: Förbehandling och grundmålnings enligt huvudkonstruktör

**TOLERANSER**  
Toleranser enligt klass 1. När inte annat framgår gäller rekommendationer i SBI:s handbok om tillämpning av EN 1090-2.

**ÖVRIGT**  
All svetsning utföres av svetsare med dokumenterad kompetens enligt SS-EN 287  
Vid 80x80 pelare görs montagehållet 60x80mm och bottenplåtens hål 30mm

**KONTROLL**  
Enligt SS-EN 1090-2 kapitel 12  
**Åtdragsmoment pelare**  
Muttern dras för M16-132Nm, M20-258Nm, M24-446Nm med momentnyckel.

Datum	Åtdragsmoment
2024-07-02	
2018-01-25	MÄTT MONTAGEHÅL, DIM GÅNGSTÅNG
2017-05-17	HÅLMÅTT BOTTENPLÅT MÄTT MONTAGEHÅL, BOTTENHÅL OCH TEXT KOMPLETERING
2014-07-02	Montagehål flyttat

PRODUKTBEKRÄVNING  
**ERGONOMIC STOMSYSTEM**  
FÖRESKRIFTER FÖR UTFÖRANDE AV TYPPELARE

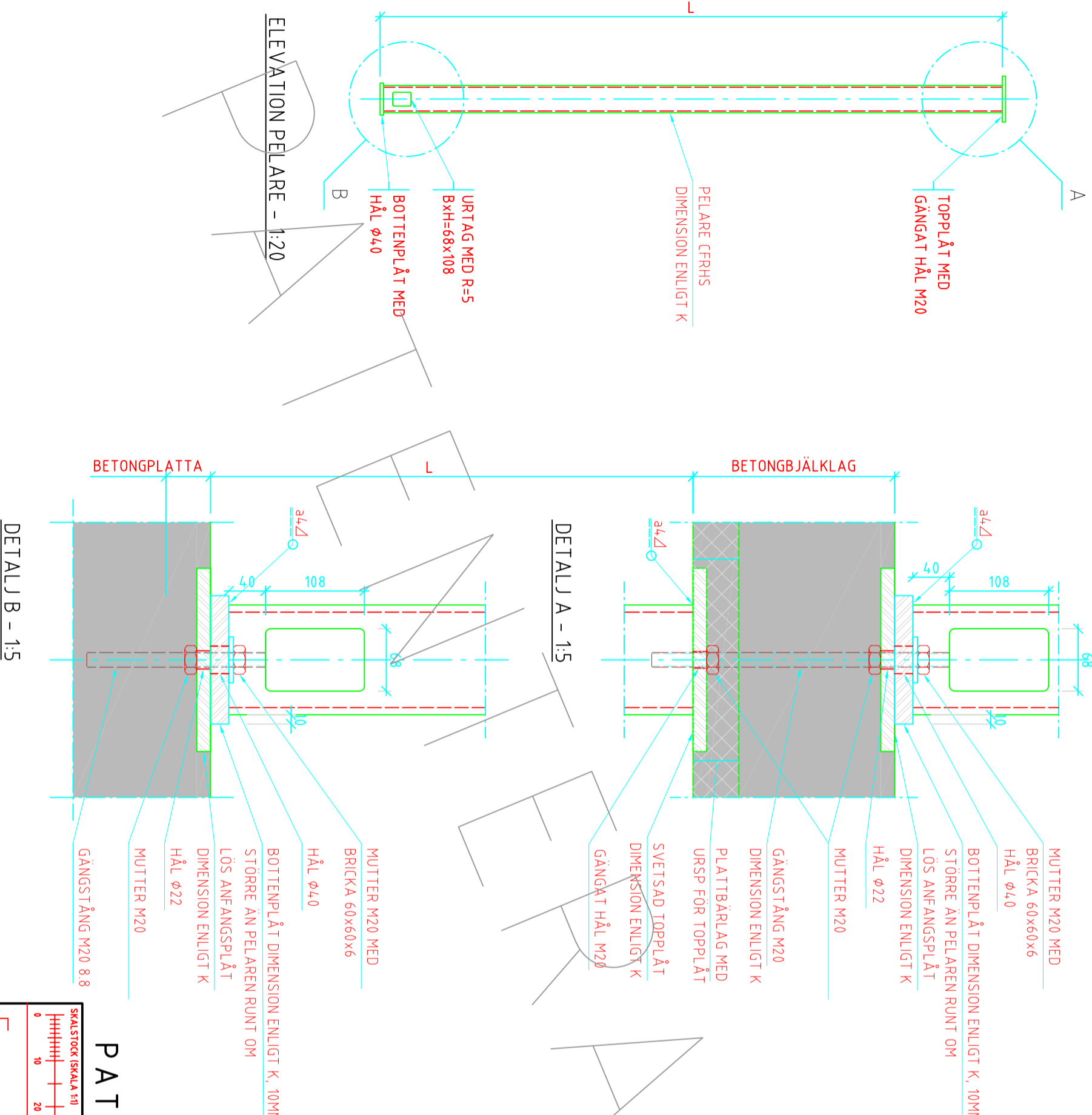
MATERIAL  
TIOCKLEK

YTBEHANDLING/ÖVRIG INFORMATION

PACKNING

REDOVISNING

**TYPPELARE FÖR CC2b-7**



DETAIL B - 1:5

DETAIL A - 1:5

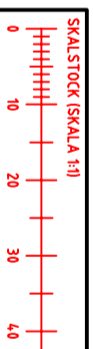
ELEVATION PELARE - 1:20

Ergonomic

Ergonomic Construction Sweden AB  
TEL +46 070-636 94 30  
www.ergonomiccn.se stefan@ergonomiccn.com

PRODUKTGRUPP  
**STOMSYSTEM**

## PATENTERAD



RITAD AV  
**J STENMARK**

DATUM  
2012-12-10

REVIDERING  
2024-05-21

SKALA  
1:10/1:21 A3

NR

REDOVISNING  
**TYPPELARE FÖR CC2b-7**